■12 群(電子情報通信基礎)-6編(測定)

6章 通信測定

(執筆者:山崎俊雄) [2011年4月受領]

■概要■

現在の情報通信ネットワークは、情報の伝送媒体の違いにより有線通信ネットワークと無 線通信ネットワークの2種類に分かれる.今日までの情報通信技術の発展は目覚しく,有線 通信ネットワークでは光通信技術の飛躍的な発展により大幅な高速化と大容量化が実現した. 無線通信ネットワークではディジタル通信技術との融合により,携帯端末機器による大規模 な移動無線通信システムが実現した.これらの情報通信ネットワークのインフラストラクチ ャーを構築し維持するためには,情報通信ネットワークを構成する個々の通信装置,通信機 器が正しく動作し,所定の機能を発揮することを確実にしなければならない.

この目的を実現するために、情報通信ネットワークの様々な場面において、通信品質の評価に利用されているのが数々の通信用計測器である.アナログ信号による通信が主流であった時代には、通信測定の主な目的は伝送信号の振幅、位相、周波数といった基礎的な電気量を測定することに限られていた.しかし、ディジタル信号による通信が主流となってからはその様相が一変する.伝送信号の基礎的な電気量を測定する作業自体は基本的には変わらないものの、今日の通信用計測器はそれらの基礎的な電気量の測定結果をもとにして、より複合的に情報処理を行い、伝送信号の品質状態を具体的に数値化し、あるいは可視化するといったことが求められるようになっている.例えばディジタル通信機器の符号誤り率を測定すること、伝送装置のジッタを測定すること、光ファイバ線路の破断点を検出すること、IPネットワーク機器や携帯端末機器の接続試験を行うことなどである.

本章では、情報通信ネットワークの様々な場面の品質評価において必要となる測定項目を 測定分野ごとに分類して解説する.まず(6-1節)では、通信の品質に影響を及ぼす種々の 雑音についてその性質と測定方法を解説する.(6-2節)では有線通信ネットワークの評価に 係る測定項目とその測定方法を解説する.(6-3節)では無線通信機器の評価に係る測定項目 とその測定方法を解説する.(6-4節)では携帯端末機器を対象とした移動無線通信システム の評価に係る測定項目とその測定方法を解説する.(6-5節)では光通信システムの評価に係 る測定項目とその測定方法を解説する.

【本章の構成】

本章では雑音測定(6-1節),有線通信機器測定(6-2節),無線通信機器測定(6-3節),移 動無線通信機器測定(6-4節),光通信測定(6-5節)に関して,基礎的な理論,測定方法及 び計測器による測定手法について述べる.

■12群-6編-6章

6-1 雑音測定

(執筆者:内野政治) [2009年9月受領]

いわゆる雑音と呼ばれる波形をオシロスコープで観測すると、一見して規則性をもたず、 オシロスコープに映し出されている波形から、ほかの部分を推測することは困難であること が分かる.この事実が雑音を特徴づけている.

また,そのような波形をスペクトルアナライザのアベレージング機能を使って観測すると, その雑音固有のスペクトルが表示され,強さや他の信号に及ぼす影響度などを定量的に把握 することが可能となる.このため,雑音測定においては,スペクトルアナライザの方がオシ ロスコープよりも有用である.

残念なことにスペクトルアナライザでは,試験用のランダム系列などによって変調された 信号と,帯域通過フィルタによって帯域制限された雑音とを区別することはできない.この ような場合の識別には,オシロスコープが役立つ.

6-1-1 雑音の分類

オシロスコープによって観測される波形の瞬時値の分布によって, 雑音は2 種類に分類される. その一つは熱雑音と呼ばれるもので, オシロスコープに何も繋がなくとも観測される 雑音である. ほかの一つは, 熱雑音にスパイク状の波形が重なったもので, インパルス状雑 音と呼ばれるものである. インパルス状雑音は, CPU などを搭載した電子回路の電源などで しばしば観測される.

また上記以外の雑音として,発振器や直流電源などで観測されるフリッカ雑音が知られて いる¹⁾.フリッカ雑音は時間経過と共に標準偏差が発散する性質があり,その測定には,周 波数安定度測定器やシグナルソースアナライザなどの特殊な測定器が必要である.

上述のような分類は、主として雑音を測定するという目的に適した分類である.これ以外 にも、雑音の発生源による分類方法もしばしばとられる.対象となる機器の内部から発生す る雑音を内部雑音、機器の外部から到来する雑音を外部雑音と呼ぶ.いずれも機器の機能・ 性能を損なうものであり、存在しないことが望ましいものである.

雑音が発生する仕組みによって分類する場合もある.このような分類手法によって,雑音 対策がいっそう容易になる.自動車の点火機構に起因して発生するイグニッション雑音,電 灯線などの交流源により誘発されるハム雑音,天体の活動により発生する太陽雑音や銀河雑 音,雷などである.イグニッション雑音やハム雑音を人工雑音,太陽雑音や銀河雑音,雷な どを自然雑音と区別している場合もある.

人工雑音の中には、人間の社会活動と密接に関連するものがあり、雑音を観測する周波数 帯によっては、都市地域と山間・田園地域で顕著な差を呈する.このため、都市雑音と呼ば れることもある.

6-1-2 熱雑音の測定

熱雑音は、抵抗体から発生する雑音で、絶対零度に冷却しない限り、排除することは困難 である.極端に雑音を嫌う宇宙通信などにおいては、増幅器を液体窒素などで冷却し、可能 な限り熱雑音の低減を図るものもある.

温度Tの抵抗体の発する熱雑音の IHz当たりの電力密度は, kT [W/Hz] で与えられ*, 常温 では-174 dBm/Hz となる. 熱雑音の電力密度の真数は 10²⁰⁴ W/Hz と, 極めて微少なため, 数値の取り扱いが面倒である. このため, 電力密度の代わりに抵抗体の温度をもって, その 強さを表示することもあり, これを雑音温度と呼ぶ. 雑音温度の異なる熱雑音を加法的に合 成した雑音もまた熱雑音であり, その雑音温度は個々の熱雑音の雑音温度を加算したものと なる.

抵抗体から発生したままの段階では、電力密度の周波数特性は平坦であり、増幅器や回路 網を通過することによって、固有のスペクトルを呈することになる.熱雑音波形の瞬時値の 分布は正規分布であり²⁾、その包絡線の分布はレーリー分布、電力 *a* の分布は指数分布とな る.また、熱雑音電力の振幅確率分布³⁾は*e*^{-vi}で与えられる.ここで、振幅確率分布とは*a*> *x*である確率を意味し、*a*は平均電力である.

上記の性質から,熱雑音は線型演算で閉じていることが分かる.すなわち,熱雑音を増幅 しても,あるいは熱雑音どうしを加減算しても,得られるものは熱雑音であり,電力密度や スペクトルだけが変化する.

熱雑音の尖頭電力は、前述の理論的な分布からは特定できない.一方、スペクトルアナラ イザのピーク検波、最大値ホールド機能を使って尖頭電力を測定してみると、その実測値は 平均電力よりも十数 dB 高くなることが分かる.また、若干の機種依存性も存在するケース も散見され、更なる調査研究が必要と考えられる.

熱雑音の平均電力を正確に測定するための専用受信機は、ラジオメータと呼ばれ⁴)、高精 度な測定が可能であるものの,測定周波数や帯域幅が固定であるため,通信測定用としては、 あまり利用されることはない.通常の熱雑音測定には、雑音電力密度を表示できるスペクト ルアナライザが多用される.平均電力の測定時間 T 秒で、分解能帯域幅 B Hz における熱雑 音の平均電力を測定すると、不確かさは1 \sqrt{BT} に比例する.

測定対象となる熱雑音は微弱である場合が多いため、低雑音の前置増幅器によって、測定 可能な電力となるまで増幅する必要がある.この場合,前置増幅器の雑音指数が問題となる.

増幅器の雑音指数は、ノイズダイオードなどの標準雑音源を被測定増幅器の入力コネクタ に直接接続し、被測定増幅器の出力を雑音指数測定器と接続して測定される.標準雑音源は 雑音指数測定器から供給されるDC 電源によって動作し、DC 電源が供給されないときは室 温、供給されているときは本体表面に表示される過剰雑音比[†]から定まる熟雑音を発生する. 前置増幅器の利得をAdB、雑音指数をNFdB とするとき、

-174 + NF + A [dBm]

がスペクトルアナライザ単体の表示平均雑音レベルよりも 10 dB 以上高くなるよう,十分な 利得を確保する.スペクトルアナライザと前置増幅器とを接続し,前置増幅器の入力コネク タを終端器で終端し,表示されるスペクトルをアベレージングし,あらかじめフロア雑音の 電力密度を測定しておく.終端器を外し,測定対象となる雑音に接続し,そのときの電力密

^{*} k はボルツマン定数である.

[†] ENR: excess noise ratio とは, 290K を基準温度とし,発生する雑音の雑音温度と基準温度との比を dB で表記したもの.

度を読み取り、フロア雑音の電力密度を差し引けば、測定対象の雑音の電力密度が分かる⁵.

6-1-3 インパルス状雑音の測定

熱雑音に重畳されたスパイク状の雑音であり,測定対象となる雑音の帯域幅が受信機の帯 域幅よりも広いか,狭いかで異なった振幅確率分布になることが知られており,前者をクラ ス B 雑音,後者をクラス A 雑音と呼ぶ⁰.通常観測されるインパルス状雑音はほとんどク ラス B になる.

受信機の帯域幅やスペクトルアナライザの分解能帯域幅を狭めてゆくと,スパイク状の部 分の尖頭電力は急激に減少し,熱雑音部分は緩慢に減少してゆき,究極的には熱雑音と区別 がつかなくなる.このため,インパルス状雑音の特徴を抽出するには,可能な限り広帯域な 測定が必要である.

インパルス状雑音を特徴づけるパラメータとしては、尖頭電力やインパルスの発生頻度や 発生間隔などが挙げられ、振幅確率分布、平均交叉率、パルス間隔分布、パルス幅分布な どの統計パラメータによって実測される^{3.7}.

最も重要なパラメータは、尖頭電力や振幅確率分布である.尖頭電力は振幅確率分布の中 に含まれているので、振幅確率分布を測定すれば尖頭電力の測定は必要ない.振幅確率分布 を測定するためには既知のインパルス応答をもつ帯域通過フィルタが必要となる.インパル ス応答が異なると、同じ設定の測定器で測っても異なった結果を得ることになる.通常、イ ンパルス状雑音の測定には、インパルス帯域幅[‡]1 MHzのガウス特性の分解能帯域幅フィルタ が装備されたスペクトルアナライザなどを用いる.

測定の中心周波数が 1GHz 未満の場合,インパルス状雑音を含む妨害波全般については, 準尖頭値という尺度で測定することが国際的に合意されている³⁾. 定められた周波数帯ごと に規定の帯域幅の帯域通過フィルタを通過した信号を,規定回路定数の準尖頭値検波器で検 波し,規定の機械的応答時定数をもつ指示計に表示する.指示値は包絡線の平均値と尖頭値 の中間の値を示す.この詳しい測定回路や校正方法については,CISPR16-1-1 規格を参照さ れたい.

インパルス状雑音の測定には、前節で記述した熱雑音測定時の留意事項に加え、尖頭電力 がスペクトルアナライザや前置増幅器の線型動作範囲を超えないよう常に留意する必要があ る. この範囲を超えてしまうと、増幅器の飽和によってスパイクの尖端がなまってしまい、 正しい尖頭電力よりも低い値を観測することになる.

このため,前置増幅器の1dB 抑圧点は,スペクトルアナライザのそれよりも高くとる必要 があり,さらにスペクトルアナライザの全帯域幅での尖頭値は,最大入力レベルよりも低く ある必要がある.一般に,尖頭値電力は帯域幅が2倍になると,4倍に増加する.

オシロスコープを使ってインパルス状雑音の波形を観測し、尖頭電力がスペクトルアナラ イザの線型動作範囲内に収まっているか確認する必要がある.あるいは,簡便な方法として, スペクトルアナライザの入力端に 3dB 程度の減衰器を挿入し、尖頭電力が 3dB 減衰するか 確認する手法もある.

[‡] www.soumu.go.jp/joho_tsusin/policyreports/joho_tsusin/cispr/pdf/cispr16_1_1.pdf の 54 ページの E.7 節を 参照

6-1-4 発振器雑音の測定

公称周波数 feHz の発振器の時刻 tにおける出力を複素表現すると

$$I(t) + jQ(t) = V_0(1 + A(t))e^{j2\pi f_c t + j\phi(t)}$$
$$= V_0(1 + A(t))e^{j2\pi f_c(t - \tau(t))}$$

となる.ここで、 V_0 は発振器出力電圧の振幅,A(t)は振幅雑音成分、 $\phi(t)$ は位相雑音成分を 意味する.特に、 $\tau(t) = -\phi(t)/2\pi f_c$ はジッタと呼ばれている⁸⁾.

振幅雑音はダイオード検波器などで、容易に抽出できるうえ、コンパレータやリミッタ回路などで、抑圧することも可能である.また、論理回路を駆動するクロック信号などでは、振幅雑音を無視する場合が多い.論理回路では高速性を追求するため、論理素子における入出力間の遅延時間や、その時間変動であるジッタτ(t)、あるいは、スキューと呼ばれる論理素子間の遅延時間のバラツキが問題となる.

共振回路にキャビティや LC 同調回路を用いる通常の自励発振器では,発振周波数の正規 化変動成分すなわちτ(t)の導関数のスペクトルは,離調周波数fに対して 1/f 雑音をもってお り,周波数変動はフリッカ雑音になっている.このため,ジッタの低域成分は非常に複雑な 動きをするので,ワンダと呼ばれることもある⁹.ワンダを測定するためには,周波数安定 度測定器などの専用の測定器を用いる^{1,10}.

最近のオシロスコープでは、波形処理機能からジッタの分布や実効値・ピーク値などを測定できる.また、クロック信号は2値波形なので、論理値0のときの電圧と論理値1のときの電圧の中間の電圧を、クロック信号が正に交叉する時間を計測することで、r(t)を標本化できる⁸.

しかし、オシロスコープを使った手法では、例えば水晶発振器などの低雑音発振器を測定 する場合に、被測定信号を標本化する際のジッタが無視できない場合がある.また、スペク トルアナライザを使って発振器出力のスペクトルを測定する方法もあるが、スペクトルアナ ライザの局部発振器の位相雑音以下の発振器雑音を測定することはできない⁸.

このような場合,図 6·1(a)のように,被測定発振器の出力を遅延させホモダイン検波する 手法がある.原理的には周波数検波なので,FM成分すなわち $\tau(t)$ を微分し 2π で除した成分 を観測することになる.

また, *ϕ*(*t*)の高域成分を測定する手法として, 図 6・1(b)のようなフェーズロックループ (PLL) と併用する方法もある[®]. 図中の DCFM は局部発振器の発振周波数を制御する信号 であり, PLL 時定数回路は測定可能な位相雑音の低域側遮断周波数を決定する低域通過フィ ルタである.



図6・1 発振器雑音測定回路

最近では図 6・2 のような,局部発振器を二つ使用し,検出された 2 系統の位相雑音測定結 果の相互相関を取ることで,局部発振器の雑音問題を回避するシグナルソースアナライザも 市販されている.

すなわち, 被測定発振器の雑音を NDUT, 局部発振器の雑音をそれぞれ N_1 , N_2 とする. 図 6・2 の二つの PLL 回路からは, それぞれ被測定発振器と局部発振器の雑音が重畳された 信号 $N_{DUT} + N_1$, $N_{DUT} + N_2$ が出力される.二つの局部発振器の雑音が互いに無相関であれば, これらの相互相関をとることによって, 被測定発振器の雑音の自己相関成分のみが残存する ことになり,二つの局部発振器の雑音の影響を排除できる.



図 6·2 相互相関方式位相雑音測定回路

- ■参考文献
- 1) 吉村和幸,大浦宣徳,古賀保喜, "周波数と時間―原子時計の基礎原子時のしくみ,"信学会, 1995.
- 2) W.B. Davenport, Jr. and W.L. Root, "An introduction to the theory of random signals and noise," McGraw-Hill, Inc., 1958.
- 3) 清水康敬, 杉浦 行, "電磁妨害波の基本と対策,"信学会, 1995.
- 4) N. Skou and D.L. Vine, "Microwave radiometer systems, second ed.," Artech House, 2006.
- 5) 内野政治、"ラジオメータ法による UWB 機器からの実効放射電力測定、"電学論(B), vol.J87-B, no.6, pp.921-923, 2004.
- D. Middleton, "Statistical-physical models of electromagnetic interference," IEEE Trans. EMC, vol.19, no.3, pp.106-127, 1977.
- M. Uchino, O. Tagiri, and T. Shinozuka, "Real-time measurement of noise statistics," IEEE Trans.EMC, vol.43, no.4, pp.629-636, 2001.
- 8) K. Feher, "Telecommunications measurements, analysis, and instrumentation," Prentice-Hall Inc., 1987.
- 9) S. Bregni, "Synchronization of digital telecommunications networks," Jhon Wiley & Sons, 2002.
- 10) K. Mochizuki, M. Uchino, and M. Morikawa, "Frequency-stability measurement system using highspeed ADCs and digital signal processing," IEEE Trans. I&M, vol.56, no.5, pp.1887-1893, 2007.

■12群-6編-6章

6-2 有線通信機器測定

(執筆者:浜田宏一) [2009年10月受領]

6-2-1 概 要

有線通信は従来の音声伝達に加えインターネットの普及や映像データの増加によりデータ 伝送の役割が増えた.インターネットからの大量のデータは大容量のコアネットワークを経 由し, IP ネットワークによってパケットに格納されて地域まで伝送され, PON (Passive Optical Network) などのアクセスネットワークで各家庭に届けられる.本章ではこれらのネットワー クにおける特徴のある測定手法を説明する.

6-2-2 アクセスネットワーク測定

インターネットの爆発的普及をきっかけに様々なコンテンツやサービスが充実し、大容量 のデータ通信能力が必要となった.当初は高価だった光ファイバ・ケーブルのコストが大き く低減したことや通信分野の規制緩和による事業者間競争が激化したことで、アクセスネッ トワークでは FTTH (Fiber To The Home)を基軸としたブロードバンド情報ネットワークが 近年急速に発展している.これらアクセスネットワークでは高品質で安定した情報を提供す るために光ファイバ網の敷設・保守時の光信号特性やファイバ評価や、音声を IP 網で伝送す る VoIP (Voice over Internet Protocol)の評価が重要とされている.

(1) 光ファイバの測定

アクセスネットワークにおける光ファイバの評価,維持にはその特性を正確に評価する測 定器が必要である.FTTH などの光アクセス網では光ファイバの線路損失評価や破断点を評 価する光パルス試験器(OTDR:Optical Time Domain Reflectometer),や光損失測定を行う光 源,可視光源,光パワーメータなどが広く使用されている.また,敷設されている光ファイ バは急激な曲げ状態で長期間放置されると,断線する可能性がある.この曲げによる損失は 特に長波長側で大きくなることから,光パルス試験器を用いた曲げ損失測定が光アクセス網 の敷設・保守時に実施されている.



図6・3 光ファイバの光パルス試験器測定波長対曲げ損失の一例

(2) PON 測定

PON (Passive Optical Network) は、シェアードアクセスとも呼ばれる Passive Double Star 型のネットワーク構成である. 局舎からユーザ宅までの間を複数の光スプリッタ (光カプラ) と呼ばれる光受動素子で分岐させることで、ケーブルの短縮と中継機器の低減を図ったシステムである.



図 6・4 PON システムの構成例

PON システムでは光源,光パワーメータを用いた光損失測定や,上りと下りで波長が異な ることから,光スペクトラムアナライザでの光信号特性を評価・測定する場合もある.また光 ファイバの線路損失評価や破断点測定には光パルス試験器が用いられ,図6・5の測定結果例 に示すとおり光スプリッタの分岐・損失評価や光スプリッタ前後の線路損失評価測定および 破断点の検出を行う.



図6・5 PON システムでの光パルス試験器測定波形の例

PON サービスでは Drop ケーブルで障害が発生した場合,ほかの分岐ユーザのサービスに 影響がないようなトラブルシューティグが必要となる.そのため通信波長に依存しない保守 波長で光パルス試験を行うことが重要である.具体的には,インサービス中でも試験が実施 可能となるよう阻止フィルタや WDM カプラをシステムに挿入し 1.625/1.650µm を測定波長 とする光パルス試験を行う.また,短波長(780 nm)を測定波長とした障害点検出を行うこ ともある.

(3) VoIP 測定

VoIP (Voice over Internet Protocol)の試験では、シグナリング試験と品質評価がある.品質評価は、使用者が感じる通話の品質である QoE (Quality of Experience)を測定する. QoE には主観的指標として知られる MOS (Mean Opinion Score)や、客観的指標として知られる R 値などがある. MOS は、被験者が音声を聞いて1から5までの5段階評価をして平均を取ったものである. 一方 R 値はパケットロスや遅延などの QoS (Quality of Service) に様々な環境要素を加味して算出されるもので ITU-T G107 で次のように定義されている.

R = Ro - Is - Id - Ie-eff + A

Ro: Basic signal-to-noise ratio

Is: Simultaneous impairment factor

Id: Delay impairment factor

Ie-eff: Packet-loss dependent Effective Equipment impairment factor

A: Advantage factor

測定器では MOS を直接測定することは難しいため、R 値を測定しその R 値から MOS を推定することが行われる.

6-2-3 IP ネットワーク測定

IP ネットワークの品質を測定する主な項目にはスループット測定,遅延時間測定,フレーム損失率がある.測定には自由にレートを変えてフレームを送信でき,かつ受信しフレーム数をカウントできる測定器が必要となる.測定対象となる IP ネットワーク,スイッチ,ルータ,ハブなどの被測定物と測定器を図 6・6 のように接続し測定を行う.



図6・6 IP ネットワーク品質測定接続

(1) スループット測定

スループット測定は IP ネットワークで使用されるスイッチ,ルータ,ハブなど(被測定物) を評価する場合の代表的な測定であり,被測定物のデータ処理能力を表す.ある特定数のフ レームをある特定のレート(フレーム間隔)で被測定物に送信し,その被測定物を通過した 後の受信フレーム数が送信フレーム数と同数であるかカウントする.もし送信フレーム数よ りも受信フレーム数が少なかった場合レートを落とし,再度テストを繰り返す.

スループット測定の結果は送信フレーム数と受信フレーム数が同数となる最も速いレート となる.スループット測定の結果はフレームサイズで異なる場合がある.したがって最小, 最大のフレームサイズを含むいくつかのフレームサイズで測定すべきである. イーサネット の場合 64, 128, 256, 512, 1024, 1280, 1518 バイトのフレームサイズが一般的である. 測 定の結果は図 6·7 のような縦軸にレート,横軸にフレームサイズで表される.



図6・7 スループット測定結果

(2) 遅延時間測定

遅延時間測定は上記のスループット測定の結果の最も速いレート値で,フレームが送信さ れてから被測定物を通過し受信するまでの時間を測定する.被測定物に負荷がかかった条件 下でフレームに与える遅延を評価する.

この測定にはフレームに時刻情報が記録(タイムスタンプ)できる専用の測定器を使うことが望ましい.測定器からフレームが送出された時間をフレーム内のタイムスタンプAを記録する.また被測定物を通過した後受信した時刻をタイムスタンプBとして記録する.

遅延時間はタイムスタンプ B からタイムスタンプ A を引いた時間となる.

測定結果は図 6・8 のように縦軸に遅延時間,横軸にフレームサイズで表される.



図 6·8 遅延測定結果

(3) フレーム損失率

フレーム損失率測定は特定の数のフレームを特定のレートで被測定物に送り,被測定物に よって転送された後のフレーム数を数え,フレーム損失率を求める.

フレーム損失率測定は次の式で求められる.

```
((受信フレーム数-送信フレーム数) × 100) ÷ 受信フレーム数
```

測定結果は図 6·9 に示すとおり縦軸にフレーム損失率,横軸に受信フレームレートで表される.



図6・9 フレーム損失測定結果

(4) CPU 稼働率

ルータを使用する場合,スループット測定だけでは被測定物の性能を比較することが困難 な場合がある.そのような場合被測定物に負荷をかけて CPU 稼働率を測定する方法がある. 一般的にルータはパケットの転送に CPU の能力を使用しており,その稼働率が上がると転送 能力が落ちる.

CPU 稼働率測定は特定のレートで被測定物にパケットを送出し続け、被測定物のモニタ機能で CPU の稼働率をモニタする.

測定結果は図 6·10 のように縦軸に CPU 稼働率,横軸にレートで表される.



図 6 • 10 CPU 稼働率測定結果

6-2-4 コアネットワーク測定

コアネットワークとは、通信事業者間を接続する長距離基幹通信網を指す.ユーザと通信 事業者を接続するアクセスネットワークを用いてユーザに提供するサービスの多様化、リッ チコンテンツの登場により、コアネットワークの高速・大容量化が進んでいる.

コアネットワークでは光ファイバを用いた通信が一般的で、ネットワークの効率利用のため、高い伝送品質が求められる.ここでは、伝送品質を確保するための測定方法について記載をする.

(1) 符号誤り率測定

伝送品質評価は,伝送するディジタル信号の劣化度を符号誤り率として図 6・11 に示す評価 系で測定する.

符号誤り率 = <u>単位時間内の符号誤り 個数</u> 単位時間内のクロック 個数



図6・11 符号誤り率測定系

符号誤り率測定には,試験信号発生器が発生する試験符号列(例:擬似ランダム信号)を 被測定物(<u>Device Under Test</u>)となるコアネットワーク回線を通過させ,通過後符号誤り率 を符号誤り率測定器で測定する.符号誤りの発生を抑えるために,通信回線及び装置の特性 評価が重要である.

(2) アイマスク測定

装置の送信信号評価にアイマスク測定がある.これは被測定信号をクロック信号同期で重 ね合わせてみるアイパターン法で測定し,信号品質が確保されていることを規定したマスク で評価する方法である.



図6・12 アイマスク測定系

本測定方法は視覚的に表示されるため、全貌をつかみやすいが、波形をサンプリングして いるため発生率の低い現象が観測できない.

(3) ジッタ測定

発生確率の低い現象観測ができないアイマスク測定に対し、より厳密に評価する方法にジ ッタ測定がある.ジッタとは時間軸方向のタイミング変動である.

ジッタ測定には伝送装置の送信ジッタ特性評価方法としてのジッタジェネレーション測定 とジッタ伝達測定,受信ジッタ特性評価方法としてのジッタ耐力測定が存在する.

ジッタジェネレーション測定は、送信信号に含まれる規定帯域内の時間軸方向の揺らぎを 測定する方法である.

ジッタ伝達測定は、複数の伝送装置を経由して増加したジッタを抑圧するように PLL 回路 による帯域制限がなされているが、そのループ帯域を測定する方法である.

ジッタ耐力測定は、受信部に入力する信号にジッタを印加し、受信部がどれだけのジッタ 量に耐えられるかを測定する方法である.具体的には正弦波変調を印加した方法やストレス ドレシーバ測定がある.ストレスドレシーバ測定は、時間軸方向のジッタに加え、振幅方向 のノイズを更に加える S/N 劣化を伴う被測定信号の受信感度測定である.測定系を図 6・13 に記載する.





図6・13 ストレスドレシーバ測定波形

■12 群 - 6 編 - 6 章

6-3 無線通信機器測定

(執筆者:土井 剛) [2009年11月受領]

ここでは,通信機器一般の性能評価や,適合試験で重要なパワー,周波数,変調測定と, 受信機の性能評価に必要な項目などの基礎的な事項について述べる.

6-3-1 アナログ変調方式とディジタル変調方式

RF 信号に特定の規則で変化を与えることにより情報をのせることを変調といい,受信側に て,その信号から逆に情報を取り出すことを復調という.この特定の規則を変調方式という. 波(ここでは RF 信号)の時間波形は, $v(t)=A \times \sin(2\pi ft + \phi)$ と表すことができ,振幅(A), 周波数(f),位相(ϕ)のパラメータをもち,これらを変化させることにより情報を載せる ことが可能になる.

変調方式には、変調をかける情報(変調信号)の性質により、一般的にアナログ信号で変 調をかけるアナログ変調方式とディジタル信号で変調をかけるディジタル変調方式とに分け ることができる.

また,電波のどのパラメータに変調をかけるかにより,周波数変調方式,位相変調方式, 振幅変調方式,位相と振幅を組み合わせた変調方式,またそれらを複数の電波(キャリア) にそれぞれ別の信号で変調をかけることにより,伝送できる信号量を増やす方法などがある. ディジタル変調方式では,受信する際の感度を極力犠牲にせず大量のデータを送出するため に,複数のパラメータやキャリアに変調をかける様々な工夫をしている.変調方式も従来の アナログ変調方式からディジタル変調方式に変えたものである.しかし,周波数変調,位相 変調,振幅変調の応用であることはアナログ・ディジタル変調方式のいずれも変わりはなく, したがって,ディジタル変調技術全盛の現代においても,これらの基本的な測定技術は普遍 的に求められる.

(1) 電力測定

電力測定は昨今のディジタル変調方式においても重要性は同じで、送出する信号がほかの 通信などに妨害を与えないために、最も重要視される.電力はワット [W],あるいは dBm (ImW を 0 dBm としたデシベル表記)にて表記される.近年では、測定の不確かさが重要 となっており,特に電力測定においては不確かさの考慮が重要かつ困難な課題となっている. 電力測定では、測定機自体のトレーサビリティだけでなく、計測器を使用する側も自分が行 う測定に求められる確度と、それを実現するために必要な測定系を考慮する必要がある.

例えば、計測器と被測定信号源とのインピーダンスマッチングによる誤差、使用するケー ブルの挿入損失と特性インピーダンス、安定な測定結果を得るために必要な測定時間長、な どを考慮しなければならない.インピーダンスマッチングによる誤差は、被測定信号源の反 射係数をΓ1、測定機(受信側)の反射係数をΓ2とした場合、最大誤差 U_{max}は、おおよそ、

 $U_{\text{max}} = 2 \times |\Gamma 1| \times |\Gamma 2|$

となり, 測定された電力が P [W] とすると, インピーダンスマッチングによる最大誤差は

P×U_{max}となる.この値を最悪値として,周波数や電気長により誤差は変動する.RF 信号の 電力測定では注意を要する誤差要因である.必要な測定確度に対して十分なインピーダンス マッチングが得られない場合は,測定系に固定減衰器を挿入し,インピーダンスの改善を図 る手段もある.しかし測定できる電力が減衰するために測定できる最小レベルは悪化し,ま た固定減衰器の挿入損失を考慮する必要があり,測定後の処理が複雑になる.

ディジタル変調システムでは、振幅の変化が雑音的に激しい場合が多く、また信号自体も 間欠出力(バースト波)となる TDMA 方式もあり、時間平均の電力を測定するだけでは必要 な電力を得られないこともある.移動体通信として世界的に利用されている GSM 通信方式 では、出力はバースト波となっており、そのバースト出力時の電力を出力レベルとして定義 しており、非送出時は含めない.また、単なる平均出力電力だけでなく、ピーク電力やバー スト波の過渡応答特性も規定される.そのため、変調信号の電力測定は時間応答の遅いサー マルセンサを用いた Power Meter だけでは測定が困難になっている.

これを解決するため、近年の電力測定では、被測定信号をダウンコンバート、ディジタル サンプリングし、計算により電力を求める手法が一般的に用いられる.このような測定機は、 通信システムごとに電力測定の帯域や測定タイミングなどが定義されていることが多いため、 ほかの測定も含めた通信システムごとの専用測定ソフトウェアを用いた計測器(送信機テス タ)が用いられる.これは一般的にスペクトラムアナライザをベースに、専用のハードウェ ア及びソフトウェアを追加することで実現しており、送信機テスタとしての機能と共にスペ クトラムアナライザとしての機能も備える.図6・15 に、送信機テスタの内部構造を示す.こ のような測定機では、内部のダウンコンバータなどの誤差要因をキャンセルするために内部 で校正値を記憶し、設定された周波数やレンジにより自動校正を行っている.しかし、被測 定物のミスマッチによる誤差までは補正不可能である.



図6・15 送信機テスタの内部構造例

電力測定に関するほかの重要な評価項目として,隣接チャネル漏えい電力,占有帯域幅が ある.

隣接チャネル漏えい電力は,送信機の2信号三次歪み特性や局部発振器の位相雑音により, 隣接するチャネルに発生する不要電力であり,絶対レベルあるいは送信電力との比で表現さ れる.

占有帯域幅は、送信機が出力する全チャネルパワーの占める帯域幅で、ヘルツ [Hz] で示される.

隣接チャネル漏えい電力や占有帯域幅の測定には、通常スペクトラムアナライザを用いる が、上記の専用測定機ではFFTによる高速測定が可能である.スペクトラムアナライザにお いても、チャネル間隔や帯域幅を設定することで容易に測定できる専用機能を備えている. FFT 方式の場合は高速測定が可能な点で有利であるが、スペクトラムアナライザ方式の場合 は、狭帯域のIFフィルタを使用して掃引測定するために残留歪みが少なく、そのため規格の 厳しい基地局の測定においてダイナミックレンジの面で有利である.

(2) 周波数測定

周波数測定は、通信の品質維持はもちろん、電力と同様にほかの通信に妨害を与えないた めにも重要である。周波数を測定する際は、通信システムの規格により、変調状態、あるい は無変調状態いずれかで測定するかが決められている.これは、実運用を考慮すると変調状 態での測定が望ましいが、通信方式により専用の測定機が用意されていないこともあり、や むなく無変調状態での解析が認められている規格もある.

周波数の測定には、一般的に RF 周波数カウンタが用いられる. RF 周波数カウンタは大別 して 2 種類の方式がある.一つは、被測定信号が一定時間に何回位相回転するかを測定する ダイレクトカウンタ方式と、被測定信号の 1 周期の時間を測定し、その逆数から求めるレシ プロカルカウンタ方式がある.また、カウンタの動作限界を超える高周波の場合は、ダウン コンバート、あるいは分周してカウント可能な周波数にまで下げてからカウントするのが一 般的である.

しかし、周波数カウンタでは被測定信号がバースト状の場合は測定が困難となる. そのため、電力測定と同様に、各通信システム専用の測定ソフトウェアを搭載した送信機テスタなどの測定機で信号処理により解析される場合が多い.

周波数の測定確度は、計測器内部に搭載されている基準発振器の周波数確度と、測定機の 測定分解能により決定される.移動体の基地局に求められる周波数確度は一般的に高く、例 えば 3GPP で規格される W-CDMA の基地局では、0.05ppm であり、当然、測定機に求められ る周波数確度は厳しくなる.そのため、測定機に搭載される基準発振器ではこのような規格 を満足しない場合もある.そのため、計測器には外部基準入力を設けてあり(一般的には 10MHz入力)、必要に応じて更に周波数確度の高い外部基準信号源からの基準信号を入力す ることで、周波数測定確度を向上させることが可能となっている.

(3) 変調測定

ここでは,一般的なアナログ変調方式における変調測定について述べる.変調の確からし さは,通信品質を維持するために重要な要素であり,正常な通信維持のみならず,アナログ 変調の場合は,そのまま音声信号の品質に影響する.

参考として,表6・1にARIB STD-31にて規定される空中線電力1mW以下の陸上移動業務の無線局の主な規定を示す.アナログ変調方式では、測定の条件として変調周波数及び変調の深さ(周波数変調の場合は変移量)及び変調信号に対し規定された帯域制限フィルタをか

け,その信号により変調された状態にて測定される.測定機では,被測定信号の復調を行い, その変調度,変調周波数,歪み,雑音が規定どおりであるかを測定する.測定方法は,従来 ではアナログ復調回路を用いて得た復調信号に,規定されたフィルタをかけた後,振幅や歪 みの測定を行っていた.しかし最近では電力測定や周波数測定で述べたとおり,被測定信号 をダウンコンバート,ディジタルサンプリングし,計算により測定する手法が一般的に用い られる.

表6 1 ARIB STD 31 空中線電力1 mW 以下の陸上移動業務の無線局(抜粋)

| 種別 通信方式 チャネル間隔 電波型式 使用周波数 | 基地局 同報通信方式, 複信方式又は半複信方式 12.5kHz(6.25kHz インタリーブ) F3E 又はF3E, F2D 送信:454.05000~454.19375MHz, 受信:(413.70000~ 414.14375MHz) |
|--|---|
| 送信装置 空中線電力と許容偏差 周波数の許容偏差 変調方式,変調周波数 隣接チャネル漏えい電 | 1mW 以下,許容偏差:+20%, -50% ±4×10-6 周波数変調,3000Hz 以内 力 変調周波数1250Hz,最大周波数偏移の60%変調より10dB 高い入力電圧において,12.5kHz 離調の±4.25kHz帯域内にて -60dBc以下 |
| 占有周波数带幅 | 擬似音声(白色雑音をCCITT 勧告G227のフィルタにより帯域制 限したもの)を変調入力とし、そのレベルを1000Hzの変調周 波数により周波数偏移最大許容値の70%より10dB大きい変調 入力を加えた場合、8.5kHz |
| 総合歪及び雑音 | (変調周波数1000Hz,周波数偏移の最大許容値の70%の変調において,装置の全出力とその中に含まれる不要成分の比)が,20dB以上 |
| 受信装置 基準感度 | 1000Hz の周波数で最大周波数偏移の60%までの変調された希望 波を加えた場合にて、12dB SINAD とするために必要な受信 機入力電圧が、2μV以下 |
| スプリアス・レスボン | ス (基準感度より3dB 高い希望波入力電圧を加えた状態のト で,400Hz の周波数で最大周波数偏移の60%まで変調された 妨害波を加えた場合において,SINADが12dBとなるときのそ の妨害波入力電圧と基準感度との比) |
| 隣接チャネル選択度 | (基準感度より3dB 高い希望波入力電圧を加えた状態で、400Hz の周波数で最大周波数偏移の60%まで変調された妨害波で希 望波から12.5kHz 離調を加えた場合において、SINADが12dB となるときのその妨害波入力電圧と基準感度との比)40dB 以上 |
| 総合歪及び雑音 | (1000Hz の周波数で最大周波数偏移の70%まで変調された10 µ V の受信機入力電圧を加えた場合において,装置の全出力と その中に含まれる不要波成分の比)20dB 以上 |

(4) 感度測定

通信の品質維持に必要な最低受信レベルを受信感度といい,受信機の性能を示す重要な要素である.感度を評価するパラメータとして,音声通信の場合は,SN比や SINAD (Signal interference and distortion),データ通信では BER (Bit Error Rate)で表されることが多い.SINAD とは,主に FM 方式の無線受信機の感度測定基準として用いられている値で,信号と雑音と 歪みの総和に対する,雑音と歪みの和との比によって表され,単位は通常デシベル [dB] が用いられる.規格上は,SINAD がある値以上となるときの入力レベル (電力あるいは電圧振幅で規定)として表される.

受信すべき信号以外の信号に対する耐性,すなわち選択度を評価する項目として,主にブ ロッキング・スプリアス応答がある.スプリアス・レスポンスは,規定された受信信号レベ ルにおいて,受信周波数以外の(その通信システムが使用する周波数範囲内,外を含む)変 調信号,あるいは無変調信号を規定のレベルで加えた際に通信の維持を確認する.アナログ 音声通信の場合は,復調信号のS/N比にて判断する.受信機器は,主にその受信ミクサのス プリアス応答特性により,特定の周波数の妨害波にてスプリアス特性の悪化が見られる.そ のため,その不得意とする周波数での妨害波のみ加える試験をスプリアス・レスポンスとし, それ以外の,特に内部構造を意識しない試験をブロッキング試験と呼ぶこともある.また, 隣接チャネル選択度は,隣接した周波数チャネルに高レベルの干渉波を加えた際の受信品質 の規定で,主に受信フィルタの減衰量や局部発振器の位相雑音よるスペクトルの広がりに関 係する.相互変調特性は,隣接チャネルや次隣接チャネルに妨害波を加えることで,2 信号 三次歪みの影響を評価する項目である.

感度試験には、入力信号用途として用いる信号発生器が必要となる.信号発生器は、AM、 FM、PM などのアナログ変調信号の発生と、直交変調器を内蔵したディジタル変調用の信号 発生器がある.しかしディジタル変調通信システムでは通信プロトコルにて擬似的に通信状 態にしなければ送受信の測定ができない場合も多く、その場合は必要な通信状態にするため の専用通信機器が別途必要になる.携帯電話器のようなメジャーな通信システムでは、この ような疑似通信装置を内蔵した測定機が存在し、送信・受信測定が1台で実現可能となって いる.(詳細は 6-4 節を参照)

■12群-6編-6章

6-4 移動無線通信機器測定

(執筆者:田河千博) [2009年9月受領]

6-4-1 概 要

アナログ方式からディジタル方式に移行することで急激に普及した移動無線通信では,通 常のアナログ無線通信技術に加え,ディジタル無線通信技術への対応や移動無線特有の現象 であるフェージングへの対策,また携帯電話に代表される周波数の効率的運用方式であるセ ルラー方式 (cellular system) への対応など特殊な技術が要求される.したがって,これらの 技術を取り込み実現される移動無線通信機器の試験に当たっても一般的な無線測定に加えて, 移動無線特有の試験方法及び測定器があり,これらを「送信信号測定」「受信信号測定」「そ の他の試験」に分けて説明する.

6-4-2 無線アクセス方式

各測定方法の説明に先立ち,移動無線通信の代表例である携帯電話におけるアクセス方式 と主要測定項目の変遷について見てみる.移動無線通信の中でも特に携帯電話では単位周波 数当たりの収容顧客数を増加させること,つまり周波数の利用効率を上げることが重要な課 題であり,アナログ無線方式の時代から周波数分割多重(FDMA: frequency division multiple access)方式に加え,一つの基地局のカバー範囲を小さくすることで,ある基地局で利用し た周波数を隣接しない基地局で再利用するというセルラー方式を導入してきている.更にこ れがディジタル無線方式を使用する第2世代へと移行するにあたり時分割多重(TDMA: time division multiple access)という新たな多重化方式を組み合わせることで利用効率の向上を図 った.その後,符号分割多重(CDMA: code division multiple access)方式が開発されると,端 末利用シーンの音声から情報への広がりに伴う通信速度の高速化の要求と相まって,高速通 信が可能でかつ周波数利用効率を良くできるこのCDMA方式が第3世代の携帯電話方式とし て世界の主流となっている.更に現在は,ユビキタス社会を支えるインフラとして,更なる 高速化要求に応えるためOFDM (orthogonal frequency division multiplexing)方式の実用化開 発が進められている.

表 6・2 にアナログ, TDMA, CDMA 各方式での主要測定項目の一覧表を示す.特にディジ タル方式では移動無線通信システムを成り立たせるためそれぞれの方式で特徴的な測定項目 が存在する. 次項からそれら特徴的な測定に関して個別に説明する.

| 测宁语日 | アナログ | ディジタル方式 | |
|-----------------------|------|---------|------|
| 別と項日 | 方式 | TDMA | CDMA |
| 周波数偏差 | 0 | 0 | 0 |
| 最大周波数偏移 | 0 | | |
| 総合歪み及び雑音 | 0 | | |
| 変調精度/EVM | | 0 | 0 |
| コードドメインパワー/コードドメインエラー | | | 0 |

表6·2 主要測定項目

| 御史頂日 | アナログ | ディジタル方式 | |
|-------------------------|------|---------|------|
| 変に項目 | 方式 | TDMA | CDMA |
| 送信電力 | 0 | 0 | 0 |
| バースト送信過渡応答特性 | | 0 | (()) |
| キャリアオフ時漏えい電力 | | 0 | (()) |
| 送信電力制御 | | | 0 |
| 占有周波数带幅 | 0 | 0 | 0 |
| 隣接チャネル漏えい電力 | 0 | 0 | 0 |
| スプリアス発射の強度 | 0 | 0 | 0 |
| 受信感度測定 | 0 | 0 | 0 |
| AWGN 環境下での受信感度測定 | | | 0 |
| マルチパス/フェージング環境下での受信感度測定 | | | 0 |

6-4-3 送信信号测定

移動無線通信機器の送信機能・性能を試験する送信信号測定は,信号が正しく出力されて いるかどうかを見る測定群と不要な信号が出力されていないかを見る測定群に分けられる. 前者は周波数や送信電力,変調精度など出力信号そのものを確認するのに対し,後者は希望 波外の周波数領域に不要な信号が出ていないかを確認するものである.

(1) 周波数偏差

アナログ方式の時代から測定されている項目ではあるが,信号が間欠的に出力される TDMA 方式では従来の周波数カウンタ法ではなく,位相軌跡法が一般的に用いられる.位相 軌跡法とは,ディジタル変調による変化分を取り除いた被測定信号の位相の軌跡から単位時 間当たりの位相の変化の割合を求める方法である.信号をサンプリングした後,ディジタル 信号処理することにより求めるため,TDMA 方式だけではなくディジタル方式全般で有効な 測定方法として定着している.

(2) 送信電力·送信電力制御

送信電力測定もアナログ方式の時代から測定されている項目であるが, TDMA 方式では間 欠的に出力されている信号のオン状態の平均電力を求める必要があるため, サンプリングし た信号をディジタル信号処理することで求める方法が一般的である. 更に, CDMA 方式では 送信電力のきめ細かい制御が周波数利用効率向上に必須のため,端末の送信電力制御機能が 正常に動作しているかどうかを試験する測定項目が追加されている.

(3) 変調精度/コードドメインパワー/エラー

送信機の信号品質を評価するための測定項目であり、アナログ方式では最大周波数偏移や 信号歪・S/N などで評価されていたが、ディジタル方式では変調精度(modulation accuracy) やコードドメインパワー/エラー(code domain power/error)で評価を行う.変調精度は基準 となる理想信号と被測定信号から前述の位相軌跡法で求めた周波数偏差(frequency error)を 取り除いた信号とのベクトル差(誤差ベクトル)の実行値として定義される.また,CDMA 方式では各使用チャネルが符号で多重化されているため,チャネルごとの信号品質を確認す るためには符号ごとの変調精度を求める必要がある.これがコードドメインパワー(もしく はエラー)である.更に信号品質を表すものに波形品質(waveform quality)があるが,これ は受信した信号を逆拡散し狭帯域信号に戻したときに得られる電力の全電力に対する比を表 現する相関値である.

これらの3項目は従来のアナログ式のスペクトラムアナライザやパワーメータでは測定で きず、ディジタル変調信号が扱えるシグナルアナライザを用いるのが一般的である.

(4) 隣接チャネル漏えい電力/スプリアス

共にアナログ方式の時代から実施されている不要信号の有無を確認する測定項目である. 隣接チャネル漏えい電力(ACP: adjacent channel leakage power)は、搬送波の周波数から*Af* 離れた周波数を中心とする規定の帯域内に落ち込む電力であり、ディジタル方式では受信機 に用いられるシステム固有の帯域制限フィルタを用いることで、より実体に近いかたちでの 測定が要求される.スプリアス(spurious)は、送信信号の高調波発射、非高調波発射、寄生 発射の電力であり、変調の過程で生ずる搬送波の近傍の発射は含まない.これらの測定には スペクトラムアナライザを用いるのが一般的ではあるが、隣接チャネル漏えい電力測定では 帯域換算などの後処理を必要とする.

6-4-4 受信性能测定

移動無線通信機器はディジタル方式に移行することにより,各種の誤り訂正技術や信号合 成技術が容易に利用できるようになり,受信感度(receiver sensitivity)の向上やマルチパス /フェージング環境下での受信性能の向上が図られてきている.特に信号が高速化・広帯域 化されると,通信品質は信号自身の品質や受信感度よりもマルチパスやフェージングの影響 を大きく受ける.したがって,受信性能の測定に際しても,従来の受信感度の測定に加えて, マルチパス/フェージング環境下での性能評価が重要になってきている.

(1) 受信感度

ディジタル方式の受信感度は、受信機の復調信号のビット誤り率(BER: bit error rate)ある いはフレーム誤り率(FER: frame error rate)を測定することにより行われる.アナログ方式 同様、受信機側で受信感度を測定する方法を図6・16に示す.ここで信号発生器はそれぞれの 通信システムで規定されたフォーマットの変調信号を出力する.このときデータフォーマッ ト中の通信チャネルには擬似雑音(PN: pseudo noise)符号があてられ、受信機側で復調され たこの通信チャネルの復調データがビット誤り率計で測定される.受信感度は受信機に規定 のRF入力レベルを入れたときのBER 値で評価される.



図 6・16 受信感度測定接続図

一方,ディジタル方式の導入により高度化された接続プロトコルを利用した新しい感度測 定方法がシステム規格に盛り込まれ,端末への搭載が義務化されてきている.これがループ バック法 (loopback method) であり図 6・17 に接続図を示す.このとき端末は,擬似基地局に より RF 信号上からプロトコルを用いてテストモードになるよう制御される.テストモード において端末は RF 信号を受信し,データに誤り訂正などの処理を行った後,データを擬似 基地局に対して RF 信号上で送り返す.疑似基地局側の測定器は端末からの折り返しデータ により BER 値を測定する.また,信号環境が悪い状態では,端末からのフレーム誤り情報を 利用して FER 値を測定し,評価に用いる.擬似基地局は一般的にこれらの BER/FER 測定機 能を合わせてもっている.



図6・17 受信感度測定接続図(ループバック法)

(2) AWGN/マルチパス/フェージング環境下での感度測定

この測定は CDMA 方式を用いた端末の受信機評価に用いられる. CDMA 方式を用いた通 信システムでは複数の基地局が同一の周波数を使用しており,希望の基地局以外の基地局信 号を AWGN (additive white gaussian noise) でシミュレートすることにより端末の実使用環境 での性能を評価する.

更にマルチパス/フェージング環境は、端末が移動することにより生ずるマルチパス現象 やフェージング現象発生時の受信性能を評価することになる.この場合、AWGN 信号も同時 に入力される.図6・18 にこれらの環境下での接続方法を示す.これらの環境下での受信感度 はFER 値にて測定される.マルチパスやフェージング環境をシミュレートするチャネルシミ ュレータは一般的に AWGN 発生機能を合わせもっている.



図6・18 AWGN/マルチパス/フェージング環境下での受信感度測定接続図

6-4-5 その他の試験

(1) プロトコル試験

移動無線網でもディジタル方式の導入以降,システムの進化とサービスの多様化に伴い接 続プロトコルの高度化や機能強化が進められており,更に固定網/インターネット網との融 合が目指されている.ワールドワイドに広がる通信システムの場合,無線通信機器の相互接 続性の確保が重要となり,機能試験としてのプロトコル試験が送受信の性能試験と同様必須 となってきている.このような通信システムでは、システムの規格策定団体が相互接続性確 保のための標準試験規格を定めており、送受信の性能試験のほか、ハンドオーバーなどの機 能試験やプロトコル試験などを規定している.このようなプロトコル試験にはプロトコルテ スタやシグナリングテスタといった試験機が使用される.

(2) エリア試験

無線通信の場合,基地局のカバー範囲内の電波強度分布を知ることは重要である.特にセ ルラー方式の場合,移動中も通信を途切れさせないため,隣接する基地局間のカバー範囲の 確認はサービスの維持・向上という面で必須である.このための測定器として電界強度測定 器が利用されてきたが,これもディジタル方式への対応として,基地局判別のための簡単な 復調機能やデータ解析機能が搭載されてきている.

■12群-6編-6章

6-5 光通信測定

(執筆者: 谷本隆生) [2009年9月 受領]

6-5-1 概 要

近年,アクセス系ではFTTH (Fiber To The Home)を基軸としたブロードバンド情報ネットワークが急速に進み,また基幹系においても波長分割多重 (WDM: Wavelength Division Multiplexing) 技術や超高速光伝送技術を用いた高速大容量伝送が実現されている.これらの 光通信技術の進展を支えるキーテクノロジーの一つが光通信測定技術である.

光通信測定の歴史は比較的新しく, 1980 年から光通信用測定器と測定法についての体系化 が進められ,現在に至る.現在では、光ファイバ通信で用いられる光ファイバ,光コネクタ, 光能動部品,光受動部品,光増幅器,光サブシステムなどを測定対象とし,光パワー測定, 波長測定,光スペクトル測定,光損失測定,光周波数応答測定などの測定項目を測定する光 測定器が開発されている.本章では,これらの測定項目のうち,いくつかの基本測定法を中 心に説明を行う.

6-5-2 光損失測定

(1) 光挿入損失 (IL: Insertion Loss) 測定

光ファイバや光受動部品の光挿入損失(IL)測定は一般に,被測定物への入力光パワー(P_{in}) と出力光パワー(P_{out})の対数差,すなわち IL=-10·log₁₀(P_{out}/P_{in}) によって求められ る.したがって,単一波長における光挿入損失測定には測定波長の安定化光源と光パワーメ ータを用いる.マルチモード光部品の測定時には,被測定物への入力光の励振モード状態に よって測定値が変化するため,入力光の励振モードを制御する励振器(例えば,コアの屈折 率分布の異なる光ファイバを多段に接続して励振モード分布を全モード励振にしたもの)を 挿入して測定を行う.なお,シングルモード光部品の場合には,この励振器は不要である.

光パワーメータは測定波長に応じてセンサを選択し,波長 1µm 以下では受光素子に Si センサを,波長 1µm 以上では Ge センサや InGaAs センサを使用する. InGaAs センサは, Ge センサに比べてノイズが小さいため,高精度パワー測定や微弱光測定に有効である.

安定化光源には、LED (Light Emitting Diode) 光源, FP-LD (Fabry-Perot Laser Diode) 光源, DFB-LD (Distributed Feedback Laser Diode) 光源, SLD (Super Luminescent Diode) 光源, 白 色光源などがある. LED 光源は光出力レベルが小さいものの,温度特性が良く,しかも光干 渉しにくいことから,光損失の小さい光ファイバや光部品の光挿入損失測定に適する. FP-LD 光源は可干渉性が強いが,光出力パワーが大きいため,光損失の大きな長尺光ファイバや光 部品の光挿入損失測定に用いる. DFB-LD 光源は光出力パワーが大きく,しかもスペクトル が狭線幅(数 MHz~数+ MHz) であるため,測定系で光の干渉が起こらないように,反射 に十分に注意を払うことが必要である.



図6・19 単一波長におけるマルチモード光部品の光挿入損失の測定例

光挿入損失の波長特性を測定する場合には,広帯域光源(白色光源, SLD 光源, LED 光源 など)と光スペクトラムアナライザ,または波長可変光源と光パワーメータの組合せで測定 を行う.



図 6・20 光挿入損失波長特性の測定例

(2) 光ファイバの光損失測定法

光ファイバの光損失測定における評価項目には、光ファイバの損失、ポイント欠陥、光導 通・損失変動、マイクロベンド損失、及び、曲げ損失があり、測定法としてはカットバック 法、挿入損失法、OTDR 法が挙げられる.

光ファイバにおける二つの断面間の損失は、 $A(\lambda) = |10 \cdot \log_{10}(\text{P1} / \text{P2})|$ [dB] で定義される. ここで、P1: 断面1での光パワー、P2: 断面2での光パワーである.また、長さLの均一な光ファイバの単位長さ当たりの損失は、 $a(\lambda) = A(\lambda) / L$ [dB/単位長] で定義される.

カットバック法は、被測定光ファイバからの光出力パワーと、被測定光ファイバからカッ トバック長(例えば 2m)分、光ファイバを切断した後の光出力パワーの差から損失を求め る方法である.この方法によれば、被測定光ファイバと測定器間の接続点の損失を除いた正 確な損失測定を行うことができる反面、被測定光ファイバを切断する必要があるという欠点 がある.カットバック法の測定では、任意の波長の安定化光源(例えば LED)の光を励振器 とクラッドモード除去器を介して被測定光ファイバに入力し、被測定光ファイバからの出力 光を光パワーメータで測定する.クラッドモード除去器は、光ファイバのクラッド領域を伝 搬する放射モードが、カットバックされた短い試験光ファイバ中を伝搬しないようにするた めに用いる.



図6・21 カットバック法によるマルチモード光ファイバの光損失の測定例

挿入損失法は、まずマスタコードを接続して断面1での光パワー(P1)を測定し、次に被 測定光ファイバを接続して断面2での光パワー(P2)を測定する方法である.この方法はカ ットバック法より精度が落ちるが、被測定光ファイバを切断する必要がないため、現場での 測定やコネクタ付きケーブルの測定には適する.



図6・22 挿入損失法による光損失の測定例

OTDR法(光パルス試験法)は、被測定光ファイバの片端からの測定が可能な測定法で, 光ファイバの全長に渡る損失を測定する方法である.片端から入射した光パルスは、光ファ イバ中を伝搬して、光ファイバの材料に固有のレーリ散乱、及び接続点や破断点でのフレネ ル反射による戻り光を発生させるため、伝搬時間に対するこの戻り光のパワーを観測するこ とにより、被測定光ファイバの長手方向の損失や接続点や破断点の特定を行うことができる. この測定法は、光ファイバ内の伝搬速度や光ファイバの後方散乱作用に影響されるため、光 損失を正確に測定できない場合もあるが、非破壊にて被測定光ファイバの長手方向の損失変 動解析や、接続などの位置の特定、光ファイバの長さの算出ができるなどの利点は非常に大 さい.



図6・23 OTDR の測定例

6-5-3 光ファイバの分散測定

光通信では、光部品や光ファイバの分散が伝送帯域を制限するが、中でも伝送路である光 ファイバの分散は大きく、そのデータ把握は光通信システム設計上、極めて重要である、マ ルチモード光ファイバでは、光ファイバを伝搬する各伝搬モードの群遅延差によってモード 分散が生じ、伝送帯域が制限される.また、シングルモード光ファイバでは、光ファイバの 材料に起因する材料分散と構造に起因する構造分散との総和である、波長による群遅延差に よって発生する波長分散 (CD: Chromatic Dispersion) や、偏光状態による群遅延差によって 発生する偏波モード分散 (PMD: Polarization Mode Dispersion) が伝送信号を劣化させ、伝送 帯域を制限する.

(1) マルチモード光ファイバのモード分散測定

マルチモード光ファイバのモード分散は周波数応答特性に顕著に現れるため,その測定法 としては周波数応答を測定する方法が一般に用いられる.主な周波数応答測定法には,周波 数掃引したベースバンド信号で強度変調した光信号を光ファイバに入射して伝送前後の復調 したベースバンド周波数特性の変化から直接測定する周波数掃引法と,光ファイバに光パル スを入射して伝送前後のパルス波形をフーリエ変換することにより周波数特性の変化から測 定するパルス法があるが,測定の容易さや測定 SN の優位さから周波数掃引法が主流となっ ている.

周波数掃引法の測定系は、トラッキングジェネレータと E/O コンバータと O/E コンバータ と RF スペクトラムアナライザと SGS 励振器(全モード励振器)から構成される。トラッキ ングジェネレータから出力される正弦波電気信号である周波数掃引信号は、LD (Laser Diode) からなる E/O 変換器で光強度変調され、被測定光ファイバに入射される.光ファイバ伝搬後 の光信号は APD (Avalanche Photo Diode) からなる O/E 変換器で復調され、RF スペクトラム アナライザで復調信号の振幅特性が測定される. 被測定ファイバ接続時の振幅特性から短尺 ファイバ接続時の振幅特性を差し引き、被測定ファイバのベースバンド周波数特性を求める。 ベースバンド周波数特性の低域での受信レベルを基準として減衰量が 6dB(振幅が 1/2)とな る周波数を伝送帯域(fc)とする.マルチモード光ファイバのベースバンド周波数特性は被 測定光ファイバへの光入射状態に大きく依存するため、SGS 励振器で光ファイバへの光入射 状態を定常励振モードにして入射する. E/O 変換器に LD を用いた場合には LD 光の可干渉 性によって、マルチモード光ファイバを伝搬する伝搬モード間の干渉(スペックル干渉)を 生ずることがある.この場合には、波長分散の小さい長波長域では LD に高周波を重畳して スペクトル線幅を広げることにより光干渉を抑える方法が、また波長分散の大きい短波長域 ではアベレージャ(光ファイバに応力を加えて伝搬モードを強制的にランダムに変化させる もの)などを用いて,時間平均したベースバンド周波数特性から測定する方法が用いられる.



図6・24 周波数掃引法によるマルチモード光ファイバの周波数特性の測定例

(2) 波長分散 (CD: Chromatic Dispersion) 測定

波長分散は波長に対する光伝搬遅延時間の変化を示す指標で、被測定物の単位長さ [km] 当たりの伝搬遅延時間差 [ps/km] に対する光源の波長幅 [nm] として、 [ps/nm/km] の単位 で表される.

シングルモード光ファイバの波長分散の測定方法には,変調位相シフト(MPS: Modulated Phase Shift)法,微分位相法,波長掃引干渉(SWI: Swept Wavelength Interferometry)法,OTDR 法などがある.

変調位相シフト法は,異なる波長の光源を正弦波変調し,各光源間の復調信号の相対位相 シフト量から伝搬遅延時間差を求める方法である.シングルモード光ファイバの測定では, 検出した群遅延時間差をセルマイヤ多項式や二次式にフィッティングさせて群遅延特性を求 め、その微分式から波長分散特性を求める.この方式は、光ファイバに限らず、どのような 光部品でも波長分散測定が可能であるが、測定ダイナミックレンジが 30~40 dB 程度しかな いため光損失の大きな被測定物バイスの測定が難しい.変調位相シフト法の測定系は、複数 の波長の測定用 LD,基準用 LD,光電変換する受光器、位相比較器、演算処理を行う処理部 からなり、測定用及び基準用 LD を正弦波電気信号で強度変調し、各波長間の受信側での位 相差を検出して、これを基に各波長間の伝搬遅延時間差を求める構成である.

微分位相法は、変調位相シフト法と同様の方法で位相を検出するが、セルマイヤ多項式フィッティングを行わず、近接する二つの波長間の位相変化を測定し、波長間隔と光ファイバ 長から平均波長分散を求める方法である.



図6・25 変調位相シフト法による波長分散の測定例

波長掃引干渉(SWI: Swept Wavelength Interferometry)法は、被測定光ファイバと基準光路 との波長に対する遅延時間を光干渉計によって測定する方法で、短尺ファイバや光部品の測 定に適する.光部品の群遅延時間 $\tau(\omega)$ と群遅延分散 $D(\omega)$ は、光の角周波数(ω)(波長 λ ,真 空中の光速度 c との間に、 $\omega = 2\pi c / \lambda$ の関係がある)を用いると、 $\tau(\omega) = d\phi(\omega) / d\omega$, $D(\omega)$ $= d\tau(\omega) / d\omega$ と定義できる.すなわち、群遅延時間 $\tau(\omega)$ は位相特性の角周波数微分と定義で きるため、2 波長(ω 1, ω 2)間の位相変化を測定することにより演算によって算出すること ができ、 $\tau(\omega)$ から角周波数で微分した $D(\omega)$ や群遅延時間を波長で微分した波長分散 $D(\lambda)$ を 求めることができる.この方式は、隣接する測定波長間の位相変化を π 程度に抑えないと測 定ができなくなるという制約から、光干渉計の両アーム間の行路差が大きい被測定物の測定 ができないという欠点がある反面、光損失の大きな被測定物の測定が可能であるという利点 がある.



OTDR 法は, TOF (Time Of Flight) 法の一種で, OTDR 測定と同様に被測定光ファイバの

片端から測定光を入射し,反射光の戻るまでの時間を複数の波長で測定して群遅延を求める 方法である.一般に,4 波長以上にて群遅延を測定し,フィッティングを適用することで波 長分散を算出する.



図 6・27 OTDR 法による波長分散の測定例

(3) 偏波モード分散 (PMD: Polarization Mode Dispersion) 測定

偏波モード分散は、光ファイバのコアの楕円性や屈折率の変化などによって発生し、二つ の直交偏波モード間の伝搬遅延時間差を生ずる現象で、温度や応力などによる伝送路の環境 変化により経時的に変動し、また光ファイバの長手方向におけるランダムモード結合によっ て波長依存性かつ統計的性質を有している. 偏波モード分散は、波長と時間に対する遅延時 間差(DGD: Differential Group Delay)の平均値であるが、光通信伝送を評価するうえでは、 偏波モード分散と同様に、特定の波長、かつある時間での遅延時間差)も評価することが重 要である. PMD や DGD は、一般に ps 単位で表され、光ファイバの場合には、PMD が光フ ァイバの長さの平方根に比例することから ps/√km 単位で表される. 偏波モード分散の主な 測定法には、変調位相シフト法(MPS: Modulation Phase Shift)、干渉法、固定アナライザ法、 ジョーンズ・マトリクス法(JME 法: Jones Matrix Eigen-analysis) などがある.

変調位相シフト法は、正弦波変調したレーザを被測定光ファイバに伝搬させ、被測定物へ の入力偏光状態を変えながら、伝搬後の光の位相遅延から最大及び最小となる遅延量から偏 波モード分散の量を決定する方法である.光ファイバを測定する場合には、遅延量が最大及 び最小となる(被測定光ファイバの主軸への入力時に対応)ように被測定光ファイバに入力 する偏光状態を繰り返し変えながら測定することが必要である.この方法は、温度や振動な どの外部環境変化の影響を受けやすく、フィールドでの測定にはあまり適さず、光部品の PMD 測定に適している.



図6・28 変調位相シフト法による偏波モード分散の測定例

干渉法は、広帯域光源と偏光子と検光子と光干渉計から構成され、光干渉計の一方の光路

長は可変できる構成となっている.光干渉計の光路長可変により形成される干渉パターンの 形状と幅が偏波モード分散を示す.光部品や長尺ファイバの両方の測定が可能であるが,長 尺ファイバを測定する場合にはモード・カップリング(直交する二つの主軸のモード変換) を考慮する必要がある.ただし,広帯域光源を用いた構成の場合には,狭い波長帯域幅の光 部品(例えば WDM フィルタなど)の偏波モード分散を測定することはできない.



図6・29 干渉法による偏波モード分散の測定例

固定アナライザ法は、LED などの広帯域光源と偏光子と検光子と光スペクトラムアナライ ザ,または波長可変光源と偏光子と検光子と光パワーメータで構成される.検出される信号 は,波長変化と共に大きくなったり小さくなったりを繰り返し,極値(ピークと谷)の数, またはゼロ・クロッシングの数を数えることによって,平均の偏波モード分散を測定する. 本方式は,広波長範囲での偏波モード分散測定であるが,この測定結果は数学的には単一波 長で長時間をかけて得られた偏波モード分散値の平均値を示す.



図6・30 固定アナライザ法による偏波モード分散の測定例

ジョーンズ・マトリクス(JME)法は,波長可変光源と偏波コントローラと偏波解析器で 構成する.偏波コントローラで設定した三つの特定偏波状態(SOP: State of Polarization)の 光を被測定物に入力し,被測定物から出力した光の偏波状態(SOP)を偏波解析器で解析し, 入力 SOP とそれに対応した出力 SOP から被測定物のジョーンズ行列を求める.三つの特定 偏波状態としては,例えば,相対的に45度の角度をなす三つの直線偏波(0 deg, 45deg, 90deg) や,相対的に60度の角度をなす三つの直線偏波(0 deg, 60deg, 120deg)を用いる.隣接す る2波長におけるジョーンズ行列からそれらの波長の中間波長における群遅延時間差(DGD 値)を算出し,各波長でのDGD 値を平均することで偏波モード分散(PMD 値)を求める.



図6・31 JME法による偏波モード分散の測定例

6-5-4 光源の測定

光通信用の光源としては、マルチモード発振する FP-LD (Fabry-Perot Laser Diode) やシン グルモード発振する DFB-LD (Distributed Feedback Laser Diode) などがある.光源の基本性 能としては、波長、光出力パワー、発振スペクトル、光スペクトル半値幅、周波数応答特性 (周波数帯域、パルス応答特性)、I-L (順電流-光出力パワー)特性、I-V (順電流-順電圧) 特性、ファーフィールド特性などが挙げられ、そのほかにも、DFB-LD ではサイドモード抑 圧比 (SMSR: Side Mode Suppression Ratio) や光スペクトル線幅、また、光 CATV の用途で は、相対雑音強度 (RIN: Relative Intensity Noise) も重要な測定項目である.

(1) 光スペルトル(波長,光出力,発振スペクトル,スペクトル半値幅,SMSR)測定

波長,光出力パワー,発振スペクトル,スペクトル幅,サイドモード抑圧比は,光スペク トラムアナライザを用いて測定することができる.光スペクトラムアナライザは,被測定光 を波長ごとに光強度測定する測定器であり,その分光方式は分散分光方式と干渉分光方式と に大別される.分散分光方式は,回折格子などの分散素子を用いて被測定光を波長成分ごと に空間的に分離して光強度を測定する方式であり,また干渉分光方式は,マイケルソン干渉 計など光干渉計を用いて被測定光の干渉強度変化(インターフェログラム)を測定し,それ を逆フーリエ変換して光スペクトルを求める方式である.一般に,分散分光方式は広ダイナ ミックレンジ測定が可能であり,DFB-LDのSMSR測定などの広ダイナミックレンジを必要 とする測定には有利である.一方,干渉分光方式は,波長確度が高く,またコヒーレンス長 の測定が可能であるという特徴がある.

以下に、データ解析の手法について記述する. FP-LD のようなマルチモード発振スペクト ルを測定する方法として、IEC 62007-2 では RMS (Root Mean Square) 法が用いられ、また国 内においては従来から包絡線法と *n*-dB 法も用いられている. これらは、すべて光スペクトラ ムアナライザで測定することができる.

RMS 法は、各発振スペクトルのピークの波長(λ_i) と強度(L_i) とから、全光パワー(P_0) と中心波長(λ_c) と標準偏差(σ) を算出し、2.35 σ を光スペクトルの半値全幅(FWHM: Full Width at Half Maximum)とする.ここで、全光パワー: $P_0=\Sigma p_i$ 、中心波長: $\lambda_c=(1/P_0)\cdot\Sigma(P_i\cdot\lambda_i)=\Sigma(P_i\cdot\lambda_i)/\Sigma p_i$ 、半値全幅:FWHM=2.35、 $\sigma=\{(1/P_0)\cdot\Sigma P_i(\lambda_i-\lambda_c)^2\}^{1/2}$ とする.

包絡線法は、各発振スペクトルのピークを結んだ包絡線が最大パワーの半値(3dB ダウン) となるパワーとの交点の波長(λ_a , λ_b)から、中心波長(λ_c)と半値全幅(FWHM)を求める. ここで、中心波長: $\lambda_c=(\lambda_a+\lambda_b)/2$ 、半値全幅:FWHM= $\lambda_b-\lambda_a$ である.

n-dB 法では、全測定ポイントにおける最大パワーからスペクトルの波形が n dB ダウンと

なるパワーとの交点の波長 (λ_a , λ_b) から中心波長 (λ_c) と *n* dB ダウン幅を求める. *n*-dB 法 は, LED などの光スペクトル測定でよく用いられる. ここで,中心波長: $\lambda_e=(\lambda_a+\lambda_b)/2$,半 値全幅:FWHM (*n*-dB) = $\lambda_b - \lambda_a$ である.



サイドモード抑圧比(SMSR)は、DFB レーザなどのようなシングルモード発振するレー ザの評価指標の一つで、発振波長の強度とその両サイドで発振するモードの強度の比を表す. SMSR も光スペクトラムアナライザで測定した光スペクトルから求められ、一般に SMSR が 30 dB 以上あるスペクトルがシングルモードレーザの目安とされている.



図6.35 SMSRの測定

(2) 光スペルトル線幅測定

光スペクトル線幅は、シングルモードレーザのスペクトル幅を評価する指標で、その測定 にはスペクトル線幅測定器を用いる。光スペクトル線幅測定器は、二つの光カプラとシング ルモードファイバからなるマッハツェンダー干渉計と偏波制御器と受光器から構成される。 被測定光を光カプラで分岐し、一方を遅延ファイバで遅延し、再び光カプラで合波し、光ビ ート信号を受光器で光電変換する。遅延ファイバによる遅延時間が被測定光のコヒーレンス 時間に比べて十分に長い場合には、光カプラで合波された2光束は位相雑音特性が互いに相関がなく、同等の位相雑音特性をもった2光束とみなせ、ビート信号のビートパワースペクトルは光パワースペクトルの2倍のスペクトル広がりとなる。したがって、このビートパワースペクトルを RF スペクトラムアナライザで測定して、このビートパワースペクトル広がりの6dBダウンの半幅幅(半値半幅)を求めれば、被測定光のスペクトル線幅(光パワースペクトルの半値全幅)が求まる。

スペクトル線幅の測定法には、遅延自己ヘテロダイン法と遅延自己ホモダイン法があり、 光カプラで分岐した光の一方を、AO変調器などの周波数シフタで光周波数をfiシフトさせ、 合波後に周波数 fiを中心周波数とするビートスペクトルを観測するスペクトル線幅の測定法 を遅延自己ヘテロダイン法といい、周波数シフトを行わない方法を遅延自己ホモダイン法と いう、遅延自己ホモダイン法は電気回路などの低周波数特性の影響を受けやすいという欠点 があるが、広いスペクトル線幅を有するレーザ光の測定には適している.また、遅延自己ヘ テロダイン法は低周波数特性の影響は受けにくいが、広いスペクトル線幅の測定時、ビート 信号の DC での折り返し(RF スペクトラムアナライザでのビート検出)が発生するため、ス ペクトル線幅が広い場合には適さない.スペクトル線幅の分解能(*Af*)と遅延ファイバ長(*L*) は、*L*=10⁵/*Af*[km/Hz]の関係にある.例えば、スペクトル線幅 10 kHz の分解能を得るため には 10km 以上の遅延ファイバを用いる.



図6・36 スペクトル線幅の測定例

(3) 周波数応答特性の測定

周波数応答特性(周波数帯域)は、トラッキングジェネレータと RF スペクトラムアナラ イザを用い、被測定光源を正弦波で強度変調し、その変調光を基準 O/E で復調してベースバ ンド信号の周波数特性を測定することによって測定することができる。一般に、測定した周 波数特性の 6 dB ダウン(ベースバンド信号パワーが 1/2 となる)する周波数を遮断周波数と する. 基準 O/E は周波数特性が既知である O/E で、その周波数特性は、光信号を振幅変調し ながら変調周波数を広帯域に渡って掃引できる光スイーパを用いて測定する.光スイーパは、 例えば、二つの半導体レーザを合波し、一方のレーザの周波数を変化させていくことによっ てヘテロダイン光スイーパを構成することができる.



図6・37 光源の周波数応答(周波数帯域)特性の測定例

周波数特性(パルス応答特性)である立上り特性(Tr),立下り特性(Tf)は,被測定光源 をパルスパターンジェネレータなどでパルス変調し,パルス光を高速 O/E で光電変換してオ シロスコープで測定した波形から求める.一般に,ON時に定常時の10%から90%に至るま での時間を立上り時間(Tr),また OFF時に定常時の90%から10%に至るまでの時間を立下 り時間(Tf)と規定される.



図6・38 光源の立上り(Tr), 立下り(Tf)特性の測定

(4) I-L (順電流-光出カパワー) 特性の測定

I-L (順電流-光出力パワー)特性は、順方向の電流(If)と光出力パワー(L)の関係を示 す特性で、これから閾値電流(Ith)や動作電流やキンクフリー光出力(I-L 特性に不連続点 がない)であることを確認する.I-V(順電流-順電圧)特性は、順方向の電圧(Vf)と順方 向の電流(If)の関係を示す特性である.I-L,I-V特性は、共に温度に大きく依存するため、 温度コントローラによってケース温度を一定にした状態で測定するが、ケース温度を変化さ せることにより、閾値電流や動作電流の温度依存性を測定することも可能である.なお、動 的I-L特性,及び動的I-V特性は、光源を高速パルス駆動して、I-L及びI-V特性を測定する 方法で、パルス変調時におけるI-Lのキンク特性を測定することができる.



図6・39 I-L, I-V 特性の測定例

(5) ファーフィールド特性の測定

ファーフィールド特性(静的特性)とは、レーザダイオードの活性層に対して水平垂直方向に拡がる出射光の強度を平行方向,垂直方向で測定した遠視野像(ファーフィールドパターン)の強度分布をいう.この強度分布の 1/2 の強度の幅(半値全幅)をそれぞれ水平方向拡がり角 θ_{μ} ,垂直方向拡がり角 θ_{\perp} といい,角度 [deg.]で表す.光源の光出力を一定に保った状態で,光源の発光面に対して,受光器の受光面が同じ距離及び同じ角度で受光できるように,発光領域を中心とした円周上に受光器を移動させながら測定する.

(6) 相対雑音強度(RIN)測定

相対雑音強度(RIN)は、無変調信号光の相対雑音測定である従来のRINと、変調信号光の相対雑音強度測定であるRIN-OMA (Optical Modulation Amplitude)に大別される.

RIN は、1Hz 帯域幅 (Δf) にノーマライズされた電気的に測定された電気雑音パワー (Ne) と、光電流のパワー (P_i) との比と定義されるレーザ光の時間的な揺らぎを表すパラメータ で、1/Hz、または dB[1Hz]単位で表す. すなわち、

$\operatorname{RIN} = \operatorname{Ne} / (P_i \cdot \Delta f)$ [1/Hz], $\operatorname{RIN}(\operatorname{dB}) = 10 \cdot \log_{10}(\operatorname{RIN})$ [dB/Hz]

である. RIN 測定は, 無変調信号を用い, 負荷に流れる雑音電流による電気雑音パワー (Ne) と, 負荷で消費された信号パワー (P_i)をモニタして測定する. 具体的には, DUT (光源) から入力された CW 光を高速 O/E で光電変換し, 低ノイズアンプで増幅し, 全雑音を RF ス ペクトラムアナライザで測定する. また, PD の平均光電流をディジタルマルチメータでモ ニタして, 光電流のパワー (P_i)を求めるとともに, ショット雑音を算出する. 全雑音から, 暗状態で測定される雑音 (PD で発生するショット雑音や増幅器で発生する熱雑音)及びシ ョット雑音を差し引き, 電気雑音パワー (Ne)を求め, 光電流のパワー (P_i)と電気雑音パ ワー (Ne)を用いて RIN を算出する. 光源への反射戻り光は雑音源となるため, 測定系に光 反射が発生しないように注意する.





図6・40 RIN_OMAの測定例

IEEE 802.3ae の定義では、RIN_OMA を、1Hz 帯域幅(Δf) にノーマライズされた電気的 に測定された平均電気雑音パワー(N_{ave}) と、負荷によって消費された方形波変調の変調パ ワー(P_{mod}) との比、すなわち、RIN_OMA= $N_{ave}/(P_{mod} \cdot \Delta f)$ [1/Hz]、RIN_OMA(dB)=10 · log₁₀(RIN_OMA) [dB/Hz] としている.ちなみに、OMA は、光変調振幅を意味する.RIN_OMA 測定は、変調信号を用いるため、負荷に流れる平均電気雑音パワー(N_{ave}) と、負荷で消費 された変調パワー(P_{mod}) をモニタして測定する.したがって、平均光パワーに変化がなく、 消光比が高い場合には、RIN とほぼ同じ結果が得られる.



図 6・41 RIN_OMA の測定例

6-5-5 その他の測定

その他の測定としては、光反射減衰量、偏光関連の測定、光周波数(波長)測定、光チャ ープ、波形測定、光増幅器の測定などが挙げられる.

(1) 光反射減衰量測定(ORL: Optical Return Loss)

光反射減衰量は、被測定物への入力パワーと被測定物からの反射パワーの比で、一般に dB 単位で表す.

光反射減衰量測定器は、トータル光反射減衰量を測定するものと、光反射減衰量の距離分 布を測定するものとに大別することができる.

トータル光反射減衰量測定の基本構成としては、安定化光源と光カプラと光パワーメータ から構成し、安定化光源の出力光を光カプラを介して被測定物に入力し、被測定物からの反 射光を再び光カプラを介して光パワーメータに入力する.

光反射減衰量は、被測定物への入力パワーを P_{in} 、被測定物からの反射パワーを P_{test} とする と、光反射減衰量は、 $RL = -10 \cdot \log_{10}(P_{test}/P_{in})$ で表される、測定手順は、まず最初に、既知 の反射率 R [%]の基準光反射器(全反射基準またはフレネル反射基準)を接続し、その反 射パワー(基準値: P_{ref} [mW])を光パワーメータで測定し、次に、被測定物を接続してその 反射光(P_{test} [mW])を光パワーメータで測定する、これらの結果から、被測定物の光反射 減衰量: $RL = -10 \cdot \log_{10}(P_{test}/P_{in}) = -10 \cdot \log_{10} {\bf R} \cdot P_{test} / P_{ref}$ を算出する、しかし、被測定物 の光反射減衰量が非常に小さいなど高精度の測定が必要な場合には、光カプラの後方散乱光 や不要な反射光が存在し、これを除去する必要がある、この場合、被測定物への光コネクタ を未接続かつ無反射な状態(グリスなどを用いる)にして反射光パワー P_0 [mW]を光パワ ーメータで測定し、この値を差し引いて、反射減衰量: $RL = -10 \cdot \log_{10} {\bf R} \cdot (P_{test} - P_0) / (P_{ref} - P_0)}$ を求める、



図6・42 トータル光反射減衰の測定例

反射減衰量分布の測定法は、マイケルソン干渉計によって構成し、可干渉性の低い広帯域 光源からの出力光は光カプラで2光束に分岐され、一方は移動ミラーに入射され、もう一方 は被測定物に入射されて被測定物内部の反射位置からの反射光が受光器に入力する.広帯域 光源は可干渉性が極めて低いため、両光路の光路長が一致したときにのみ2光束は干渉する. 移動ミラーを移動しながら、各反射位置、及びその位置での干渉信号強度を検出することに より、反射量分布を求めることができる.なお、反射率が既知の基準光反射器の反射量を基 準とすることで、被測定物の反射位置と光反射減衰量を測定することができる.



図6・43 反射減衰量分布の測定例

(2) 偏波特性測定

40Gbps 伝送の実用化などの伝送速度の高速化や,偏波応用技術の進展と共に,偏波特性の 測定は極めて重要となってきた.偏波関連の主な測定項目としては,偏波解析,偏光度(DOP: Degree of Polarization),偏波依存性損失(PDL: Polarization Dependent Loss),偏波消光比(PER: Polarization Extinction Ratio)が挙げられる.

(a) 偏波解析と偏光度(DOP) 測定

偏波解析と偏光度(DOP)について、説明する.光波は磁界ベクトル成分と電界ベクトル 成分を含むが、偏波は電界成分の方向で定義される.Z方向に進む完全偏光の単色光のX軸 とY軸の電界成分は、正弦波で表される.これらX軸とY軸の電界成分の相対振幅と位相 によって偏波状態(SOP: State of Polarization)は決まり、偏波解析はこの偏波状態(SOP) を解析する.また、一般に、光源の出力光は、偏光成分と無偏光成分を含んでおり、光偏光 度(DOP: Degree of Polarization)は、全光パワーに対する、完全偏光の強度比を表したもので ある.光の偏波状態(SOP)を表す方法として、ストークスパラメータと呼ばれる四つのパ ラメータ(S0, S1, S2, S3)と、ポアンカレ球表示があり、ストークスパラメータ(S0, S1, S2, S3)は、被測定光の全光強度(S0)、水平直線偏光成分(S1)、45度直線偏光成分(S2)、 右円偏光成分(S3)を表している.

ストークスパラメータの測定法は、光信号を4光束に分岐し、各光束について被測定光の 全光強度(It),0度の偏光子を透過した光強度(I0),45度の偏光子を透過した光強度(I45), 1/4 波長板と 45 度の偏光子を透過した光強度(Iq45)を測定し,各光強度(It, IO, I45, Iq45) からストークスパラメータ(SO, S1, S2, S3)を次式, S0 = It, S1 = 2 · I0 - It, S2 = 2 · I45 - It, S3 = 2 · Iq45 - It を用いて算出する.また,偏光度(DOP)は、全光パワーに対する完 全偏光の強度比であるから、ストークスパラメータを用いて,DOP = {(S1+S2+S3)^{1/2}} / S0 で表される.



図6・44 ストークスパラメータの測定例

(b) 偏波依存性損失 (PDL) 測定

偏波依存性損失 (PDL) は、被測定物に入力する光信号の偏波状態をランダムに変化させたときの受光パワーの最大 (P_{max}) と最小 (P_{mini}) との比であり、PDL = $10 \cdot \log_{10}(P_{max} / P_{mini})$ から算出される.

単一波長における PDL 測定は、レーザ光を偏波スクランブラによってすべての偏波状態を 発生させて被測定物に入力し、被測定物の出力光の光パワーを測定し、測定結果から PDL (最 大光パワーと最小光パワーの比)を求める.



図 6 • 45 単一波長における PDL の測定例

PDLの波長依存性の測定法には、ジョーンズ・マトリクス (JME) 法とミュラー (Muller) 法が挙げられる.

偏波モード分散 (PMD) 測定でも用いた JME 法による PDL 測定法は,三つの既知の偏波 状態を被測定物に入力し,それらの偏波状態に対応した偏波状態 (SOP) からジョーンズ行 列 (2×2の行列)を求め,更にジョーンズ行列から PDL を算出する方法である.



図 6・46 JME 法による PDL の測定例

ミュラー法は、四つの既知の偏波状態を被測定物に入力し、それらの偏波状態に対応した 出力光パワーから PDL を算出する方法である.この方法は高速測定が可能である.



図 6・47 ミュラー法による PDL の測定例

(c) 偏波消光比(PER) 測定

偏波消光比(PER)は、最小偏光パワーと最大偏光パワーの比率をdB単位で表したもので、 その測定法は被測定光をグラントムソンなどの偏光プリズムを透過した光を光パワーメータ に入力して、最小偏光パワー(P_{min})と最大偏光パワー(P_{max})を測定し、その値から偏波消 光比: PER = 10・log₁₀(P_{max} / P_{min})を算出する.



図6・48 偏波消光比の測定例

(3) 光周波数測定

光周波数(波長)測定には、光スペクトラムアナライザや波長計が用いられるが、前者は 5 桁程度波長精度で、また後者は6桁程度以上の波長精度の測定が可能である.ここでは、 後者の波長計について記述する.

一般に,波長計は光干渉計に基準波長(He-Ne レーザ:473.612467 THz,真空波長 632.991060 nm)と被測定光を入力し,光干渉計で発生するそれぞれのフリンジカウンティングの比を測定して,二つの波長比から被測定光の波長を算出する.



図6・49 光干渉計を用いた波長計の原理

上記方式はHe-Ne レーザといった可視光領域の基準を用いたのに対し,光通信帯の基準(ア セチレン安定化レーザ)を用い、基準光と被測定光の周波数差を測定する方法が提案されて おり,9桁から10桁の波長精度を実現している.アセチレン安定化レーザは,アセチレン分子が特定の周波数の光を吸収する性質を利用してレーザの周波数を安定化したものである.

測定原理は、基準とアセチレン安定化レーザを光周波数コムで通信帯に多数の側帯波を発 生させ、それらの側帯波の中から適当な基準光を選択し、被測定光との周波数差を測定する ものである. 被測定光によっては、ビート信号の S/N を確保する目的などのために、光周波 数コムの光信号を直接用いず、光周波数コムの後にバッファレーザを介在させる場合がある. 被測定光の光周波数は、下式によって求めることができる。

f (DUT) = f (C2H2) + N × f (MW) ± f (comb-buffer) ± f (buffer-DUT)
 f(DUT): 被測定光の光周波数
 f(C2H2): アセチレン安定化レーザの光周波数
 N:光周波数コムの側帯波の次数
 f(MW): 光周波数コムの変調周波数
 f(comb-buffer): 光周波数コムとバッファレーザのビート周波数
 f(buffer-DUT): バッファレーザと被測定光のビート周波数

測定の手順は、まず被測定光の波長(光周波数)を波長計で測定し、光周波数コムのどの 次数の側帯波とのビートを観測するかを決定する.次に、それぞれの光ビート検出器で観測 される二つのビート信号(光周波数コムとバッファレーザの光ビート信号,バッファレーザ と被測定光の光ビート信号)を RF スペクトラムアナライザで観測する.その際、光ビート 信号は各信号光の偏波によってビート強度が変化するため、偏波コントローラで偏波を適当 な偏波状態に調整することが必要である.



図6・50 アセチレン安定化レーザと光周波数コムを用いた波長測定の例

■参考文献

- OITDA-PD01-2004, "偏波位相シフト法による光受動部品の偏波モード分散測定方法,"光産業技術振 興協会, 2004.
- 2) JISC 5901, "光伝送用受動部品試験方法,"光受動部品標準化委員会, 2001.
- 3) JISC 6824, "マルチモード光ファイバ帯域試験方法,"日本標準調査会, 1997.